



MUNICÍPIO DE TORITAMA
Estado de Pernambuco

DEMONSTRATIVO DE RECOLHIMENTO DAS CONTRIBUIÇÕES PREVIDENCIÁRIAS AO REGIME GERAL DE PREVIDÊNCIA SOCIAL- RGPS

EXERCÍCIO DE 2021

ÓRGÃO/ENTIDADE: PREFEITURA MUNICIPAL

CONTRIBUIÇÃO DOS SEGURADOS (RGPS) - ANEXO XIII - A

Em R\$

| BASE DE CÁLCULO | | RETIDA ² | CONTABILIZADA | RECOLHIDA ⁴ | | DATA DO VENCIMENTO ⁵ | DATA DO REPASSE |
|-----------------|--------------------|---------------------|------------------|------------------------|----------|---------------------------------|------------------------------|
| COMPETÊNCIA | VALOR ¹ | | | PRINCIPAL | ENCARGOS | | |
| Janeiro | R\$ 1.984.472,80 | R\$ 193.125,14 | R\$ 193.125,14 | R\$ 193.125,14 | R\$ - | 19/02/21 | 19/02/21 |
| Fevereiro | R\$ 2.051.670,69 | R\$ 199.080,63 | R\$ 199.080,63 | R\$ 199.080,63 | R\$ - | 19/03/21 | 15/03/21 |
| Março | R\$ 2.644.444,46 | R\$ 205.296,38 | R\$ 205.296,38 | R\$ 205.296,38 | R\$ - | 20/04/21 | 16/04/21 |
| Abril | R\$ 2.185.638,05 | R\$ 206.404,15 | R\$ 206.404,15 | R\$ 206.404,15 | R\$ - | 20/05/21 | 19/05/21 |
| Maiο | R\$ 2.191.490,90 | R\$ 210.797,72 | R\$ 210.797,72 | R\$ 210.797,72 | R\$ - | 20/06/21 | 15/06/21 |
| Junho | R\$ 2.254.097,59 | R\$ 215.457,44 | R\$ 215.457,44 | R\$ 215.457,44 | R\$ - | 20/07/21 | 19/07/21; 20/07/21; 21/07/21 |
| Julho | R\$ 2.256.458,36 | R\$ 215.663,66 | R\$ 215.663,66 | R\$ 215.663,66 | R\$ - | 20/08/21 | 18/08/2021; 24/08/2021 |
| Agosto | R\$ 2.288.584,04 | R\$ 218.355,13 | R\$ 218.355,13 | R\$ 218.355,13 | R\$ - | 20/09/21 | 17/09/21 |
| Setembro | R\$ 2.387.620,23 | R\$ 225.711,21 | R\$ 225.711,21 | R\$ 225.711,21 | R\$ - | 20/10/21 | 19/10/21 |
| Outubro | R\$ 2.445.703,94 | R\$ 230.363,62 | R\$ 230.363,62 | R\$ 230.363,62 | R\$ - | 19/11/21 | 16/11/21 |
| Novembro | R\$ 2.467.326,15 | R\$ 232.075,57 | R\$ 232.075,57 | R\$ 232.075,57 | R\$ - | 20/12/21 | 03/12/2021; 30/12/2021 |
| Dezembro | R\$ 5.545.414,22 | R\$ 368.172,94 | R\$ 368.172,94 | R\$ 375.766,12 | R\$ - | 20/01/22 | 28/12/21 |
| 13º Salário | R\$ 677.376,70 | R\$ 226.821,19 | R\$ 226.821,19 | R\$ 226.821,19 | R\$ - | 20/12/21 | 10/12/2021; 17/12/2021 |
| Total | R\$ 31.380.298,13 | R\$ 2.947.324,78 | R\$ 2.947.324,78 | R\$ 2.954.917,96 | R\$ - | | |



MUNICÍPIO DE TORITAMA
Estado de Pernambuco

DEMONSTRATIVO DE RECOLHIMENTO DAS CONTRIBUIÇÕES PREVIDENCIÁRIAS AO REGIME GERAL DE PREVIDÊNCIA SOCIAL- RGPS
EXERCÍCIO DE 2021

ÓRGÃO/ENTIDADE: FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE

CONTRIBUIÇÃO DOS SEGURADOS (RGPS) - ANEXO XIII - A

Em R\$

| BASE DE CÁLCULO | | RETIDA ² | CONTABILIZADA | RECOLHIDA ⁴ | | DATA DO VENCIMENTO | DATA DO REPASSE |
|-----------------|--------------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|--------------|--------------------|------------------------------------|
| COMPETÊNCIA | VALOR ¹ | | | PRINCIPAL | ENCARGOS | | |
| Janeiro | R\$ 739.400,96 | R\$ 59.741,20 | R\$ 59.741,20 | R\$ 59.741,20 | R\$ - | 19/02/21 | 19/02/21 |
| Fevereiro | R\$ 828.735,43 | R\$ 70.630,98 | R\$ 70.630,98 | R\$ 70.630,98 | R\$ - | 19/03/21 | 17/03/21 |
| Março | R\$ 850.774,59 | R\$ 70.783,13 | R\$ 70.783,13 | R\$ 70.783,13 | R\$ - | 20/04/21 | 15/04/21 |
| Abril | R\$ 998.751,89 | R\$ 70.439,17 | R\$ 70.439,17 | R\$ 70.439,17 | R\$ - | 20/05/21 | 17/05/21 |
| Maio | R\$ 894.512,23 | R\$ 74.961,24 | R\$ 74.961,24 | R\$ 74.961,24 | R\$ - | 20/06/21 | 17/06/2021;18/06/2021 |
| Junho | R\$ 978.171,28 | R\$ 82.687,44 | R\$ 82.687,44 | R\$ 82.687,44 | R\$ - | 20/07/21 | 16/07/21; 20/07/21 |
| Julho | R\$ 961.755,74 | R\$ 80.034,92 | R\$ 80.034,92 | R\$ 80.034,92 | R\$ - | 20/08/21 | 16/08/221;20/09/21 |
| Agosto | R\$ 938.365,72 | R\$ 78.184,64 | R\$ 78.184,64 | R\$ 78.184,64 | R\$ - | 20/09/21 | 15/09/21 ;16/09/21 |
| Setembro | R\$ 953.511,90 | R\$ 78.043,18 | R\$ 78.043,18 | R\$ 78.043,18 | R\$ - | 20/10/21 | 19/10/21; 20/10/21 |
| Outubro | R\$ 989.710,63 | R\$ 82.971,38 | R\$ 82.971,38 | R\$ 82.971,38 | R\$ - | 19/11/21 | 03/11/2021; 18/11/2021; 19/11/2021 |
| Novembro | R\$ 968.556,45 | R\$ 81.566,78 | R\$ 81.566,78 | R\$ 81.566,78 | R\$ - | 20/12/21 | 13/12/2021; 14/12/2021 |
| Dezembro | R\$ 961.160,93 | R\$ 80.712,32 | R\$ 80.712,32 | R\$ 80.712,32 | R\$ - | 20/01/22 | 28/12/21 |
| 13º Salário | R\$ 932.655,58 | R\$ 81.830,69 | R\$ 81.830,69 | R\$ 81.830,69 | R\$ - | 20/12/21 | 14/12/21 |
| Total | R\$ 11.996.063,33 | R\$ 992.587,07 | R\$ 992.587,07 | R\$ 992.587,07 | R\$ - | | |



MUNICÍPIO DE TORITAMA
Estado de Pernambuco

DEMONSTRATIVO DE RECOLHIMENTO DAS CONTRIBUIÇÕES PREVIDENCIÁRIAS AO REGIME GERAL DE PREVIDÊNCIA SOCIAL- RGPS
EXERCÍCIO DE 2021

ÓRGÃO/ENTIDADE: FUNDO MUNICIPAL DE AÇÃO SOCIAL

CONTRIBUIÇÃO DOS SEGURADOS (RGPS) - ANEXO XIII - A

Em R\$

| BASE DE CÁLCULO | | RETIDA ² | CONTABILIZADA | RECOLHIDA ⁴ | | DATA DO VENCIMENTO | DATA DO REPASSE |
|-----------------|-------------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|--------------|--------------------|-----------------|
| COMPETÊNCIA | VALOR ¹ | | | PRINCIPAL | ENCARGOS | | |
| Janeiro | R\$ 82.619,55 | R\$ 7.083,81 | R\$ 7.083,81 | R\$ 7.083,81 | R\$ - | 19/02/21 | 19/02/21 |
| Fevereiro | R\$ 99.469,63 | R\$ 8.455,83 | R\$ 8.455,83 | R\$ 8.455,83 | R\$ - | 19/03/21 | 19/03/21 |
| Março | R\$ 103.929,62 | R\$ 8.766,02 | R\$ 8.766,02 | R\$ 8.766,02 | R\$ - | 20/04/21 | 20/04/21 |
| Abril | R\$ 100.516,30 | R\$ 8.560,33 | R\$ 8.560,33 | R\$ 8.560,33 | R\$ - | 20/05/21 | 30/06/21 |
| Maio | R\$ 102.692,97 | R\$ 8.686,33 | R\$ 8.686,33 | R\$ 8.686,33 | R\$ - | 20/06/21 | 18/06/21 |
| Junho | R\$ 102.804,63 | R\$ 8.650,83 | R\$ 8.650,83 | R\$ 8.650,83 | R\$ - | 20/07/21 | 20/07/21 |
| Julho | R\$ 101.417,97 | R\$ 8.550,79 | R\$ 8.550,79 | R\$ 8.550,79 | R\$ - | 20/08/21 | 20/08/21 |
| Agosto | R\$ 102.761,30 | R\$ 8.702,88 | R\$ 8.702,88 | R\$ 8.702,88 | R\$ - | 20/09/21 | 20/09/21 |
| Setembro | R\$ 104.202,96 | R\$ 8.852,65 | R\$ 8.852,65 | R\$ 8.852,65 | R\$ - | 20/10/21 | 20/10/21 |
| Outubro | R\$ 100.065,12 | R\$ 8.335,32 | R\$ 8.335,32 | R\$ 8.335,32 | R\$ - | 19/11/21 | 19/11/21 |
| Novembro | R\$ 101.865,12 | R\$ 8.479,72 | R\$ 8.479,72 | R\$ 8.479,72 | R\$ - | 20/12/21 | 20/12/21 |
| Dezembro | R\$ 101.988,45 | R\$ 8.490,82 | R\$ 8.490,82 | R\$ 8.490,82 | R\$ - | 20/01/22 | 28/12/21 |
| 13º Salário | R\$ 91.771,78 | R\$ 7.475,89 | R\$ 7.475,89 | R\$ 7.475,89 | R\$ - | 20/12/21 | 20/12/21 |
| Total | R\$ 1.296.105,40 | R\$ 109.091,22 | R\$ 109.091,22 | R\$ 109.091,22 | R\$ - | | |



MUNICÍPIO DE TORITAMA
Estado de Pernambuco

DEMONSTRATIVO DE RECOLHIMENTO DAS CONTRIBUIÇÕES PREVIDENCIÁRIAS AO REGIME GERAL DE PREVIDÊNCIA SOCIAL- RGPS
EXERCÍCIO DE 2021

ÓRGÃO/ENTIDADE: CTTU

CONTRIBUIÇÃO DOS SEGURADOS (RGPS) - ANEXO XIII - A

Em R\$

| BASE DE CÁLCULO | | RETIDA ² | CONTABILIZADA | RECOLHIDA ⁴ | | DATA DO VENCIMENTO | DATA DO REPASSE |
|-----------------|-----------------------|----------------------|----------------------|------------------------|--------------|--------------------|-----------------|
| COMPETÊNCIA | VALOR ¹ | | | PRINCIPAL | ENCARGOS | | |
| Janeiro | R\$ 49.999,79 | R\$ 4.330,39 | R\$ 4.330,39 | R\$ 4.330,39 | R\$ - | 19/02/21 | 12/02/21 |
| Fevereiro | R\$ 53.278,60 | R\$ 4.666,68 | R\$ 4.666,68 | R\$ 4.666,68 | R\$ - | 19/03/21 | 18/03/21 |
| Março | R\$ 53.681,00 | R\$ 4.686,42 | R\$ 4.686,42 | R\$ 4.686,42 | R\$ - | 20/04/21 | 20/04/21 |
| Abril | R\$ 54.928,00 | R\$ 4.798,62 | R\$ 4.798,62 | R\$ 4.798,62 | R\$ - | 20/05/21 | 20/05/21 |
| Maio | R\$ 54.928,00 | R\$ 4.798,62 | R\$ 4.798,62 | R\$ 4.798,62 | R\$ - | 20/06/21 | 17/06/21 |
| Junho | R\$ 54.928,00 | R\$ 4.798,62 | R\$ 4.798,62 | R\$ 4.798,62 | R\$ - | 20/07/21 | 20/07/21 |
| Julho | R\$ 53.681,00 | R\$ 4.686,42 | R\$ 4.686,42 | R\$ 4.686,42 | R\$ - | 20/08/21 | 20/08/21 |
| Agosto | R\$ 54.928,00 | R\$ 4.798,62 | R\$ 4.798,62 | R\$ 4.798,62 | R\$ - | 20/09/21 | 20/09/21 |
| Setembro | R\$ 54.429,20 | R\$ 4.753,74 | R\$ 4.753,74 | R\$ 4.753,74 | R\$ - | 20/10/21 | 20/10/21 |
| Outubro | R\$ 54.928,00 | R\$ 4.798,62 | R\$ 4.798,62 | R\$ 4.798,62 | R\$ - | 19/11/21 | 19/11/21 |
| Novembro | R\$ 54.179,80 | R\$ 4.731,30 | R\$ 4.731,30 | R\$ 4.731,30 | R\$ - | 20/12/21 | 20/12/21 |
| Dezembro | R\$ 53.930,40 | R\$ 4.708,86 | R\$ 4.708,86 | R\$ 4.708,86 | R\$ - | 20/01/22 | 24/12/21 |
| 13º Salário | R\$ 50.953,67 | R\$ 4.441,02 | R\$ 4.441,02 | R\$ 4.441,02 | R\$ - | 20/12/21 | 20/12/21 |
| Total | R\$ 698.773,46 | R\$ 60.997,93 | R\$ 60.997,93 | R\$ 60.997,93 | R\$ - | | |



MUNICÍPIO DE TORITAMA
Estado de Pernambuco

DEMONSTRATIVO DE RECOLHIMENTO DAS CONTRIBUIÇÕES PREVIDENCIÁRIAS AO REGIME GERAL DE PREVIDÊNCIA SOCIAL- RGPS
EXERCÍCIO DE 2021

ÓRGÃO/ENTIDADE: Câmara Municipal de Vereadores

CONTRIBUIÇÃO DOS SEGURADOS (RGPS) - ANEXO XIII - A

Em R\$

| BASE DE CÁLCULO | | RETIDA ² | CONTABILIZADA | RECOLHIDA ⁴ | | DATA DO VENCIMENTO | DATA DO REPASSE |
|-----------------|--------------------|---------------------|----------------|------------------------|----------|--------------------|-----------------|
| COMPETÊNCIA | VALOR ¹ | | | PRINCIPAL | ENCARGOS | | |
| Janeiro | 146.926,78 | 13.195,20 | R\$ 13.195,20 | 13.195,20 | R\$ - | 19/02/21 | 22/01/21 |
| Fevereiro | 146.926,78 | 13.195,20 | R\$ 13.195,20 | 13.195,20 | R\$ - | 19/03/21 | 03/03/21 |
| Março | 218.184,09 | 20.124,09 | R\$ 20.124,09 | 20.124,09 | R\$ - | 20/04/21 | 07/04/21 |
| Abril | 186.465,44 | 16.760,25 | R\$ 16.760,25 | 16.760,25 | R\$ - | 20/05/21 | 20/04/21 |
| Maiο | 189.764,87 | 17.013,93 | R\$ 17.013,93 | 17.013,93 | R\$ - | 20/06/21 | 02/06/21 |
| Junho | 187.965,44 | 16.878,75 | R\$ 16.878,75 | 16.878,75 | R\$ - | 20/07/21 | 18/06/21 |
| Julho | 187.965,44 | 16.921,99 | R\$ 16.921,99 | 16.921,99 | R\$ - | 20/08/21 | 13/08/21 |
| Agosto | 191.085,97 | 17.194,35 | R\$ 17.194,35 | 17.194,35 | R\$ - | 20/09/21 | 15/09/21 |
| Setembro | 193.865,42 | 17.365,01 | R\$ 17.365,01 | 17.365,01 | R\$ - | 20/10/21 | 15/10/21 |
| Outubro | 187.965,44 | 16.921,99 | R\$ 16.921,99 | 16.921,99 | R\$ - | 19/11/21 | 05/11/21 |
| Novembro | 187.965,44 | 16.921,99 | R\$ 16.921,99 | 16.921,99 | R\$ - | 20/12/21 | 22/11/21 |
| Dezembro | 187.965,44 | 16.921,99 | R\$ 16.921,99 | 16.921,99 | R\$ - | 20/01/22 | 20/12/21 |
| 13º Salário | 82.724,98 | 7.045,84 | R\$ 7.045,84 | 7.045,84 | R\$ - | 20/12/21 | 20/12/21 |
| Total | R\$ 2.295.771,53 | R\$ 206.460,58 | R\$ 206.460,58 | R\$ 206.460,58 | R\$ - | | |



Consolidado

MUNICÍPIO DE TORITAMA
Estado de Pernambuco

DEMONSTRATIVO DE RECOLHIMENTO DAS CONTRIBUIÇÕES PREVIDENCIÁRIAS AO REGIME GERAL DE PREVIDÊNCIA SOCIAL- RGPS
EXERCÍCIO DE 2021

ÓRGÃO/ENTIDADE: CONSOLIDADO

CONTRIBUIÇÃO DOS SEGURADOS (RGPS) - ANEXO XIII - A

Em R\$

| BASE DE CÁLCULO | | RETIDA ² | CONTABILIZADA | RECOLHIDA ⁴ | | DATA DO VENCIMENTO | DATA DO REPASSE |
|-----------------|--------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|----------|--------------------|-----------------|
| COMPETÊNCIA | VALOR ¹ | | | PRINCIPAL | ENCARGOS | | |
| Janeiro | R\$ 3.003.419,88 | R\$ 277.475,74 | R\$ 277.475,74 | R\$ 277.475,74 | R\$ - | 19/02/21 | Diversas Datas |
| Fevereiro | R\$ 3.180.081,13 | R\$ 296.029,32 | R\$ 296.029,32 | R\$ 296.029,32 | R\$ - | 19/03/21 | Diversas Datas |
| Março | R\$ 3.871.013,76 | R\$ 309.656,04 | R\$ 309.656,04 | R\$ 309.656,04 | R\$ - | 20/04/21 | Diversas Datas |
| Abril | R\$ 3.526.299,68 | R\$ 306.962,52 | R\$ 306.962,52 | R\$ 306.962,52 | R\$ - | 20/05/21 | Diversas Datas |
| Maiο | R\$ 3.433.388,97 | R\$ 316.257,84 | R\$ 316.257,84 | R\$ 316.257,84 | R\$ - | 20/06/21 | Diversas Datas |
| Junho | R\$ 3.577.966,94 | R\$ 328.473,08 | R\$ 328.473,08 | R\$ 328.473,08 | R\$ - | 20/07/21 | Diversas Datas |
| Julho | R\$ 3.561.278,51 | R\$ 325.857,78 | R\$ 325.857,78 | R\$ 325.857,78 | R\$ - | 20/08/21 | Diversas Datas |
| Agosto | R\$ 3.575.725,03 | R\$ 327.235,62 | R\$ 327.235,62 | R\$ 327.235,62 | R\$ - | 20/09/21 | Diversas Datas |
| Setembro | R\$ 3.693.629,71 | R\$ 334.725,79 | R\$ 334.725,79 | R\$ 334.725,79 | R\$ - | 20/10/21 | Diversas Datas |
| Outubro | R\$ 3.778.373,13 | R\$ 343.390,93 | R\$ 343.390,93 | R\$ 343.390,93 | R\$ - | 20/11/21 | Diversas Datas |
| Novembro | R\$ 3.779.892,96 | R\$ 343.775,36 | R\$ 343.775,36 | R\$ 343.775,36 | R\$ - | 20/12/21 | Diversas Datas |
| Dezembro | R\$ 6.850.459,44 | R\$ 479.006,93 | R\$ 479.006,93 | R\$ 486.600,11 | R\$ - | 20/01/22 | Diversas Datas |
| 13º Salário | R\$ 1.835.482,71 | R\$ 327.614,63 | R\$ 327.614,63 | R\$ 327.614,63 | R\$ - | 20/12/21 | Diversas Datas |
| Total | R\$ 47.667.011,85 | R\$ 4.316.461,58 | R\$ 4.316.461,58 | R\$ 4.324.054,76 | - | | |



MUNICÍPIO DE TORITAMA
Estado de Pernambuco
EXERCÍCIO DE 2021

ÓRGÃO/ENTIDADE: PREFEITURA MUNICIPAL

CONTRIBUIÇÃO DO ÓRGÃO/ENTIDADE (RGPS) - ANEXO XIII - B

Em R\$

| BASE DE CÁLCULO | | CONTRIBUIÇÃO | | | | | | | |
|-----------------|--------------------------|-------------------------|-------------------------|---|-------------------------|-------------------|---------------------------------|------------------------------|--|
| COMPETÊNCIA | VALOR ¹ | DEVIDA | CONTABILIZADA | BENEFÍCIOS PAGOS DIRETAMENTE ³ | RECOLHIDA ⁴ | | DATA DO VENCIMENTO ⁵ | DATA DO REPASSE | |
| | | | | | PRINCIPAL | ENCARGOS | | | |
| Janeiro | R\$ 2.015.272,67 | R\$ 461.751,35 | R\$ 461.751,35 | R\$ 28.929,92 | R\$ 432.821,43 | R\$ - | 19/02/21 | 19/02/21 | |
| Fevereiro | R\$ 2.084.662,12 | R\$ 477.650,27 | R\$ 477.650,27 | R\$ 27.355,35 | R\$ 450.114,92 | R\$ - | 19/03/21 | 15/03/21 | |
| Março | R\$ 2.677.064,80 | R\$ 495.829,48 | R\$ 495.829,48 | R\$ 26.973,98 | R\$ 469.035,50 | R\$ 19,62 | 20/04/21 | 16/04/21 | |
| Abril | R\$ 2.185.638,05 | R\$ 500.786,48 | R\$ 500.786,48 | R\$ 16.154,92 | R\$ 484.631,57 | R\$ - | 20/05/21 | 19/05/21 | |
| Mai | R\$ 2.241.088,60 | R\$ 513.491,64 | R\$ 513.491,64 | R\$ 11.234,44 | R\$ 502.437,20 | R\$ - | 20/06/21 | 15/06/21 | |
| Junho | R\$ 2.303.493,86 | R\$ 527.790,27 | R\$ 527.790,27 | R\$ 11.492,39 | R\$ 516.298,24 | R\$ - | 20/07/21 | 19/07/21; 20/07/21; 21/07/21 | |
| Julho | R\$ 2.301.505,63 | R\$ 527.334,75 | R\$ 527.334,75 | R\$ 17.979,52 | R\$ 509.355,24 | R\$ 92,20 | 20/08/21 | 18/08/2021; 24/08/2021 | |
| Agosto | R\$ 2.335.494,27 | R\$ 535.122,42 | R\$ 535.122,42 | R\$ 17.298,11 | R\$ 517.824,31 | R\$ - | 20/09/21 | 17/09/21 | |
| Setembro | R\$ 2.433.562,01 | R\$ 557.592,30 | R\$ 557.592,30 | R\$ 19.523,77 | R\$ 538.068,53 | R\$ - | 20/10/21 | 19/10/21 | |
| Outubro | R\$ 2.495.826,25 | R\$ 571.858,67 | R\$ 571.858,67 | R\$ 15.504,49 | R\$ 556.354,18 | R\$ - | 20/11/21 | 16/11/21 | |
| Novembro | R\$ 2.511.680,25 | R\$ 575.491,23 | R\$ 575.491,23 | R\$ 22.031,36 | R\$ 553.459,87 | R\$ - | 20/12/21 | 03/12/2021; 30/12/2021 | |
| Dezembro | R\$ 4.665.528,55 | R\$ 2.299.365,92 | R\$ 2.299.365,92 | R\$ 31.943,96 | R\$ 2.286.016,26 | R\$ - | 20/01/22 | 28/12/21 | |
| 13.º Salário | R\$ 695.076,40 | R\$ 553.156,51 | R\$ 553.156,51 | R\$ 15.416,46 | R\$ 537.740,05 | R\$ - | 20/12/21 | 10/12/2021; 17/12/2021 | |
| Total | R\$ 30.945.893,46 | R\$ 8.597.221,29 | R\$ 8.597.221,29 | R\$ 261.838,67 | R\$ 8.354.157,30 | R\$ 111,82 | | | |



MUNICÍPIO DE TORITAMA
 Estado de Pernambuco
EXERCÍCIO DE 2021

ÓRGÃO/ENTIDADE: FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE

CONTRIBUIÇÃO DO ÓRGÃO/ENTIDADE (RGPS) - ANEXO XIII - B

Em R\$

| BASE DE CÁLCULO | | CONTRIBUIÇÃO | | | | | | | |
|---------------------|--------------------------|-------------------------|-------------------------|---|-------------------------|--------------|---------------------------------|-----------------------------------|--|
| COMPETÊNCIA | VALOR ¹ | DEVIDA | CONTABILIZADA | BENEFÍCIOS PAGOS DIRETAMENTE ³ | RECOLHIDA ⁴ | | DATA DO VENCIMENTO ⁵ | DATA DO REPASSE | |
| | | | | | PRINCIPAL | ENCARGOS | | | |
| Janeiro | R\$ 864.821,99 | R\$ 199.692,57 | R\$ 199.692,57 | R\$ 6.404,47 | R\$ 193.288,10 | R\$ - | 19/02/21 | 19/02/21 | |
| Fevereiro | R\$ 931.997,59 | R\$ 215.203,81 | R\$ 215.203,81 | R\$ 7.852,25 | R\$ 207.351,56 | R\$ - | 19/03/21 | 17/03/21 | |
| Março | R\$ 997.278,61 | R\$ 230.277,60 | R\$ 230.277,60 | R\$ 11.797,57 | R\$ 218.480,04 | R\$ - | 20/04/21 | 15/04/21 | |
| Abril | R\$ 1.000.718,32 | R\$ 231.071,84 | R\$ 231.071,84 | R\$ 11.289,92 | R\$ 219.781,92 | R\$ - | 20/05/21 | 17/05/21 | |
| Mai | R\$ 1.048.248,80 | R\$ 242.046,93 | R\$ 242.046,93 | R\$ 10.475,19 | R\$ 231.571,74 | R\$ - | 20/06/21 | 17/06/2021;18/06/2021 | |
| Junho | R\$ 1.213.008,67 | R\$ 280.090,93 | R\$ 280.090,93 | R\$ 9.774,18 | R\$ 270.316,75 | R\$ - | 20/07/21 | 16/07/21; 20/07/21 | |
| Julho | R\$ 1.201.341,50 | R\$ 277.396,93 | R\$ 277.396,93 | R\$ 7.677,00 | R\$ 269.719,93 | R\$ - | 20/08/21 | 16/08/21;20/09/21 | |
| Agosto | R\$ 1.166.347,05 | R\$ 269.316,51 | R\$ 269.316,51 | R\$ 6.824,15 | R\$ 262.432,36 | R\$ - | 20/09/21 | 15/09/21;16/09/21 | |
| Setembro | R\$ 1.179.304,09 | R\$ 272.308,36 | R\$ 272.308,36 | R\$ 5.331,03 | R\$ 266.977,33 | R\$ - | 20/10/21 | 19/10/21; 20/10/21 | |
| Outubro | R\$ 1.192.230,97 | R\$ 275.293,25 | R\$ 275.293,25 | R\$ 4.365,60 | R\$ 270.927,65 | R\$ - | 19/11/21 | 3/11/2021; 18/11/2021; 19/11/2021 | |
| Novembro | R\$ 1.151.757,22 | R\$ 265.947,63 | R\$ 265.947,63 | R\$ 5.223,35 | R\$ 260.724,28 | R\$ - | 20/12/21 | 13/12/2021; 14/12/2021 | |
| Dezembro | R\$ 1.152.435,27 | R\$ 266.104,20 | R\$ 266.104,20 | R\$ 5.216,52 | R\$ 260.887,68 | R\$ - | 20/01/22 | 28/12/21 | |
| 13.º Salário | R\$ 1.037.841,23 | R\$ 239.643,67 | R\$ 239.643,67 | R\$ 1.427,23 | R\$ 238.216,24 | R\$ - | 20/12/21 | 14/12/21 | |
| Total | R\$ 14.137.331,31 | R\$ 3.264.394,23 | R\$ 3.264.394,23 | R\$ 93.658,46 | R\$ 3.170.675,58 | R\$ - | | | |



MUNICÍPIO DE TORITAMA
Estado de Pernambuco
EXERCÍCIO DE 2021

ÓRGÃO/ENTIDADE: FUNDO MUNICIPAL DE AÇÃO SOCIAL

CONTRIBUIÇÃO DO ÓRGÃO/ENTIDADE (RGPS) - ANEXO XIII - B

Em R\$

| BASE DE CÁLCULO | | CONTRIBUIÇÃO | | | | | | | |
|-----------------|-------------------------|-----------------------|-----------------------|---|------------------------|--------------|---------------------------------|-----------------|--|
| COMPETÊNCIA | VALOR ¹ | DEVIDA | CONTABILIZADA | BENEFÍCIOS PAGOS DIRETAMENTE ³ | RECOLHIDA ⁴ | | DATA DO VENCIMENTO ⁵ | DATA DO REPASSE | |
| | | | | | PRINCIPAL | ENCARGOS | | | |
| Janeiro | R\$ 82.619,55 | R\$ 18.176,30 | R\$ 18.176,30 | R\$ 439,21 | R\$ 17.737,09 | R\$ - | 19/02/21 | 19/02/21 | |
| Fevereiro | R\$ 99.469,63 | R\$ 21.883,30 | R\$ 21.883,30 | R\$ 615,24 | R\$ 21.268,06 | R\$ - | 19/03/21 | 19/03/21 | |
| Março | R\$ 103.929,62 | R\$ 22.864,49 | R\$ 22.864,49 | R\$ 563,97 | R\$ 22.300,52 | R\$ - | 20/04/21 | 20/04/21 | |
| Abril | R\$ 100.516,30 | R\$ 22.113,58 | R\$ 22.113,58 | R\$ 666,51 | R\$ 21.447,07 | R\$ - | 20/05/21 | 19/05/21 | |
| Mai | R\$ 102.692,97 | R\$ 22.592,43 | R\$ 22.592,43 | R\$ 563,97 | R\$ 22.028,46 | R\$ - | 20/06/21 | 30/06/21 | |
| Junho | R\$ 102.804,63 | R\$ 22.617,01 | R\$ 22.617,01 | R\$ 563,97 | R\$ 22.053,04 | R\$ - | 20/07/21 | 20/07/21 | |
| Julho | R\$ 101.417,97 | R\$ 22.311,94 | R\$ 22.311,94 | R\$ 666,51 | R\$ 21.651,62 | R\$ - | 20/08/21 | 20/08/21 | |
| Agosto | R\$ 102.761,30 | R\$ 22.607,48 | R\$ 22.607,48 | R\$ 666,51 | R\$ 22.289,66 | R\$ - | 20/09/21 | 20/09/21 | |
| Setembro | R\$ 104.202,96 | R\$ 22.924,64 | R\$ 22.924,64 | R\$ 615,24 | R\$ 22.309,40 | R\$ - | 20/10/21 | 20/10/21 | |
| Outubro | R\$ 100.065,12 | R\$ 22.014,31 | R\$ 22.014,31 | R\$ 563,97 | R\$ 21.635,22 | R\$ - | 19/11/21 | 19/11/21 | |
| Novembro | R\$ 101.865,12 | R\$ 22.410,31 | R\$ 22.410,31 | R\$ 563,97 | R\$ 21.846,34 | R\$ - | 20/12/21 | 20/12/21 | |
| Dezembro | R\$ 101.988,45 | R\$ 22.437,45 | R\$ 22.437,45 | R\$ 563,97 | R\$ 23.564,70 | R\$ - | 20/01/22 | 28/12/21 | |
| 13.º Salário | R\$ 91.771,78 | R\$ 20.189,75 | R\$ 20.189,75 | R\$ - | R\$ 20.168,75 | R\$ - | 20/12/21 | 20/12/21 | |
| Total | R\$ 1.296.105,40 | R\$ 285.142,99 | R\$ 285.142,99 | R\$ 7.053,04 | R\$ 280.299,93 | R\$ - | | | |



MUNICÍPIO DE TORITAMA
Estado de Pernambuco
EXERCÍCIO DE 2021

ÓRGÃO/ENTIDADE: CTTU

CONTRIBUIÇÃO DO ÓRGÃO/ENTIDADE (RGPS) - ANEXO XIII - B

Em R\$

| BASE DE CÁLCULO | | CONTRIBUIÇÃO | | | | | | | |
|-----------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|---|------------------------|--------------|---------------------------------|-----------------|--|
| COMPETÊNCIA | VALOR ¹ | DEVIDA | CONTABILIZADA | BENEFÍCIOS PAGOS DIRETAMENTE ³ | RECOLHIDA ⁴ | | DATA DO VENCIMENTO ⁵ | DATA DO REPASSE | |
| | | | | | PRINCIPAL | ENCARGOS | | | |
| Janeiro | R\$ 49.999,79 | R\$ 10.499,94 | R\$ 10.499,94 | R\$ - | R\$ 10.499,94 | R\$ - | 19/02/21 | 12/02/21 | |
| Fevereiro | R\$ 53.278,60 | R\$ 11.188,50 | R\$ 11.188,50 | R\$ - | R\$ 11.188,50 | R\$ - | 19/03/21 | 18/03/21 | |
| Março | R\$ 53.681,00 | R\$ 11.273,01 | R\$ 11.273,01 | R\$ - | R\$ 11.273,01 | R\$ - | 20/04/21 | 20/04/21 | |
| Abril | R\$ 54.928,00 | R\$ 11.534,88 | R\$ 11.534,88 | R\$ - | R\$ 11.534,88 | R\$ - | 20/05/21 | 20/05/21 | |
| Mai | R\$ 54.928,00 | R\$ 11.534,88 | R\$ 11.534,88 | R\$ - | R\$ 11.534,88 | R\$ - | 20/06/21 | 17/06/21 | |
| Junho | R\$ 54.928,00 | R\$ 11.534,88 | R\$ 11.534,88 | R\$ - | R\$ 11.534,88 | R\$ - | 20/07/21 | 20/07/21 | |
| Julho | R\$ 53.681,00 | R\$ 11.273,01 | R\$ 11.273,01 | R\$ - | R\$ 11.273,01 | R\$ - | 20/08/21 | 20/08/21 | |
| Agosto | R\$ 54.928,00 | R\$ 11.534,88 | R\$ 11.534,88 | R\$ - | R\$ 11.534,88 | R\$ - | 20/09/21 | 20/09/21 | |
| Setembro | R\$ 54.429,20 | R\$ 11.430,13 | R\$ 11.430,13 | R\$ - | R\$ 11.430,13 | R\$ - | 20/10/21 | 20/10/21 | |
| Outubro | R\$ 54.928,00 | R\$ 11.534,88 | R\$ 11.534,88 | R\$ - | R\$ 11.534,88 | R\$ - | 19/11/21 | 19/11/21 | |
| Novembro | R\$ 54.179,80 | R\$ 11.377,75 | R\$ 11.377,75 | R\$ - | R\$ 11.377,75 | R\$ - | 20/12/21 | 20/12/21 | |
| Dezembro | R\$ 53.930,40 | R\$ 11.325,38 | R\$ 11.325,38 | R\$ - | R\$ 11.325,38 | R\$ - | 20/01/22 | 24/12/21 | |
| 13.º Salário | R\$ 50.953,67 | R\$ 10.700,26 | R\$ 10.700,26 | R\$ - | R\$ 10.700,26 | R\$ - | 20/12/21 | 20/12/21 | |
| Total | R\$ 698.773,46 | R\$ 146.742,38 | R\$ 146.742,38 | R\$ - | R\$ 146.742,38 | R\$ - | | | |



MUNICÍPIO DE TORITAMA
Estado de Pernambuco
EXERCÍCIO DE 2021

ÓRGÃO/ENTIDADE: Câmara Municipal de Vereadores

CONTRIBUIÇÃO DO ÓRGÃO/ENTIDADE (RGPS) - ANEXO XIII - B

Em R\$

| BASE DE CÁLCULO | | CONTRIBUIÇÃO | | | | | | | |
|-----------------|-------------------------|-----------------------|-----------------------|---|------------------------|--------------|---------------------------------|-----------------|--|
| COMPETÊNCIA | VALOR ¹ | DEVIDA | CONTABILIZADA | BENEFÍCIOS PAGOS DIRETAMENTE ³ | RECOLHIDA ⁴ | | DATA DO VENCIMENTO ⁵ | DATA DO REPASSE | |
| | | | | | PRINCIPAL | ENCARGOS | | | |
| Janeiro | 146.926,78 | 32.323,92 | R\$ 32.323,92 | R\$ - | 32.323,92 | R\$ - | 19/02/21 | 22/01/21 | |
| Fevereiro | 146.926,78 | 32.323,92 | R\$ 32.323,92 | R\$ - | 32.323,92 | R\$ - | 19/03/21 | 03/03/21 | |
| Março | 218.184,09 | 48.000,64 | R\$ 48.000,64 | R\$ - | 48.000,64 | R\$ - | 20/04/21 | 07/04/21 | |
| Abril | 186.465,44 | 41.022,48 | R\$ 41.022,48 | R\$ - | 41.022,48 | R\$ - | 20/05/21 | 20/04/21 | |
| Maiο | 189.764,87 | 41.748,36 | R\$ 41.748,36 | R\$ - | 41.748,36 | R\$ - | 20/06/21 | 02/06/21 | |
| Junho | 187.965,44 | 41.352,48 | R\$ 41.352,48 | R\$ - | 41.352,48 | R\$ - | 20/07/21 | 18/06/21 | |
| Julho | 187.965,44 | 41.352,48 | R\$ 41.352,48 | R\$ - | 41.352,48 | R\$ - | 20/08/21 | 13/08/21 | |
| Agosto | 191.085,97 | 42.039,00 | R\$ 42.039,00 | R\$ - | 42.039,00 | R\$ - | 20/09/21 | 15/09/21 | |
| Setembro | 193.865,42 | 40.711,81 | R\$ 40.711,81 | R\$ - | 40.711,81 | R\$ - | 20/10/21 | 15/10/21 | |
| Outubro | 187.965,44 | 39.472,81 | R\$ 39.472,81 | R\$ - | 39.472,81 | R\$ - | 19/11/21 | 05/11/21 | |
| Novembro | 187.965,44 | 39.472,81 | R\$ 39.472,81 | R\$ - | 39.472,81 | R\$ - | 20/12/21 | 22/11/21 | |
| Dezembro | 187.965,44 | 39.472,81 | R\$ 39.472,81 | R\$ - | 39.472,81 | R\$ - | 20/01/22 | 20/12/21 | |
| 13.º Salário | 82.724,98 | 17.372,25 | R\$ 17.372,25 | R\$ - | 17.372,25 | R\$ - | 20/12/21 | 20/12/21 | |
| Total | R\$ 2.295.771,53 | R\$ 496.665,77 | R\$ 496.665,77 | R\$ - | R\$ 496.665,77 | R\$ - | | | |



Consolidado

MUNICÍPIO DE TORITAMA
Estado de Pernambuco
EXERCÍCIO DE 2021

ÓRGÃO/ENTIDADE: CONSOLIDADO

CONTRIBUIÇÃO DO ÓRGÃO/ENTIDADE (RGPS) - ANEXO XIII - B

Em R\$

| BASE DE CÁLCULO | | CONTRIBUIÇÃO | | | | | | | |
|-----------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|------------------------|---------------|---------------------------------|-----------------|--|
| COMPETÊNCIA | VALOR ¹ | DEVIDA | CONTABILIZADA | BENEFÍCIOS PAGOS DIRETAMENTE ³ | RECOLHIDA ⁴ | | DATA DO VENCIMENTO ⁵ | DATA DO REPASSE | |
| | | | | | PRINCIPAL | ENCARGOS | | | |
| Janeiro | R\$ 3.159.640,78 | R\$ 722.444,08 | R\$ 722.444,08 | R\$ 35.773,60 | R\$ 686.670,48 | R\$ - | 19/02/21 | Diversas Datas | |
| Fevereiro | R\$ 3.316.334,72 | R\$ 758.249,80 | R\$ 758.249,80 | R\$ 35.822,84 | R\$ 722.246,96 | R\$ - | 19/03/21 | Diversas Datas | |
| Março | R\$ 4.050.138,12 | R\$ 808.245,22 | R\$ 808.245,22 | R\$ 39.335,52 | R\$ 769.089,71 | R\$ 19,62 | 20/04/21 | Diversas Datas | |
| Abril | R\$ 3.528.266,11 | R\$ 806.529,26 | R\$ 806.529,26 | R\$ 28.111,35 | R\$ 778.417,92 | R\$ - | 20/05/21 | Diversas Datas | |
| Mai | R\$ 3.636.723,24 | R\$ 831.414,24 | R\$ 831.414,24 | R\$ 22.273,60 | R\$ 809.320,64 | R\$ - | 20/06/21 | Diversas Datas | |
| Junho | R\$ 3.862.200,60 | R\$ 883.385,57 | R\$ 883.385,57 | R\$ 21.830,54 | R\$ 861.555,39 | R\$ - | 20/07/21 | Diversas Datas | |
| Julho | R\$ 3.845.911,54 | R\$ 879.669,11 | R\$ 879.669,11 | R\$ 26.323,03 | R\$ 853.352,28 | R\$ 92,20 | 20/08/21 | Diversas Datas | |
| Agosto | R\$ 3.850.616,59 | R\$ 880.620,29 | R\$ 880.620,29 | R\$ 24.788,77 | R\$ 856.120,21 | R\$ - | 20/09/21 | Diversas Datas | |
| Setembro | R\$ 3.965.363,68 | R\$ 904.967,24 | R\$ 904.967,24 | R\$ 25.470,04 | R\$ 879.497,20 | R\$ - | 20/10/21 | Diversas Datas | |
| Outubro | R\$ 4.031.015,78 | R\$ 920.173,92 | R\$ 920.173,92 | R\$ 20.434,06 | R\$ 899.924,74 | R\$ - | 20/11/21 | Diversas Datas | |
| Novembro | R\$ 4.007.447,83 | R\$ 914.699,73 | R\$ 914.699,73 | R\$ 27.818,68 | R\$ 886.881,05 | R\$ - | 20/12/21 | Diversas Datas | |
| Dezembro | R\$ 6.161.848,11 | R\$ 2.638.705,76 | R\$ 2.638.705,76 | R\$ 37.724,45 | R\$ 2.621.266,83 | R\$ - | 20/01/22 | Diversas Datas | |
| 13.º Salário | R\$ 1.958.368,06 | R\$ 841.062,44 | R\$ 841.062,44 | R\$ 16.843,69 | R\$ 824.197,55 | R\$ - | 20/12/21 | Diversas Datas | |
| Total | 49.373.875,16 | 12.790.166,66 | 12.790.166,66 | 362.550,17 | 12.448.540,96 | 111,82 | | | |



MUNICÍPIO DE TORITAMA
Estado de Pernambuco

ÓRGÃO/ENTIDADE: Prefeitura Municipal

PARCELAMENTO DE DÍVIDA PREVIDENCIÁRIA - DEMONSTRATIVO DE RECOLHIMENTO (RGPS)

Informações Gerais Sobre o Parcelamento⁶

Termo de Parcelamento INSS

Origem da dívida:

Contribuições do ente⁷: R\$ -

Contribuições dos segurados⁸: R\$ -

Acréscimos legais⁹: R\$ -

Total confessado: R\$ -

Numero total de parcelas: -

Data de vencimento de cada parcela: -

Índice de atualização legal¹⁰: -

Discriminação dos Pagamentos

Em R\$

| NÚMERO DE ORDEM DE PARCELA | DATA ⁵ | VALOR DA PARCELA | SALDO DA DÍVIDA (R\$) |
|----------------------------|-------------------|------------------|-----------------------|
| - | 29/01/21 | R\$ 39.063,93 | R\$ 16.875.593,92 |
| - | 26/02/21 | R\$ 39.063,93 | R\$ 16.836.529,99 |
| - | 30/03/21 | R\$ 39.063,93 | R\$ 16.797.466,06 |
| - | 30/04/21 | R\$ 41.476,01 | R\$ 16.755.990,05 |
| - | 10/06/21 | R\$ 41.476,01 | R\$ 16.714.514,04 |
| - | 30/07/21 | R\$ 41.476,01 | R\$ 16.673.038,03 |
| - | 30/08/21 | R\$ 41.476,01 | R\$ 16.631.562,02 |
| - | 30/09/21 | R\$ 41.476,00 | R\$ 16.590.086,02 |
| - | 30/10/21 | R\$ 41.476,00 | R\$ 16.548.610,02 |
| - | 30/12/21 | R\$ 41.476,00 | R\$ 16.507.134,02 |
| - | 30/12/21 | R\$ 41.476,00 | R\$ 16.465.658,02 |