



# **VENCEDORES DO PROCESSO - ADJUDICAÇÃO**



MUNICÍPIO DE TORITAMA  
TORITAMA-PE



VENCEDORES DO PROCESSO - ADJUDICAÇÃO

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 005/2023  
Processo Administrativo Nº 010/2023  
Tipo: AQUISIÇÃO  
PREGOEIRO: FRANCESCO MARCELINO FERREIRA XAVIER  
Data de Publicação: 17/02/2023 08:35:54

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                      |                               |                  |                               |                   |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|-------------------------------|------------------|-------------------------------|-------------------|
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                      |                               |                  | TOTAL DO PROCESSO: 428.638,40 |                   |
| <b>HAKA COMERCIAL DO BRASIL LTDA</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                      |                               |                  | <b>41.841.197/0001-79</b>     | <b>69.400,00</b>  |
| <b>LOTE 1</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Quant.: 1            | Num: 021                      | Lance: 34.700,00 | <b>Total: 69.400,00</b>       |                   |
| Item: 1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Unidade: UNIDADE     | Marca: bacchi                 | Modelo: PEH-25   |                               |                   |
| Descrição: Prensa enfardadeira vertical. Especificações técnicas: Prensa enfardadeira Vertical seguindo as Normas NR 10 e NR 12 Material: feita em chapas de aço de 3/16 MM2; Acompanhada de Manual de Uso, Nota Fiscal, Laudo e ART; Garantia mínima de 12 meses. Capacidade: de 200 a 300 kg; Potência: 25 toneladas; Dimensões da caixa de operação: Altura: 1000 a 2000mm; Largura: 600 a 1200mm; Profundidade: 900 a 1200 mm. Motor Elétrico de 10 CV. |                      |                               |                  |                               |                   |
| Quantidade: 2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Val. Ref.: 44.866,67 | <b>Valor Unit.: 34.700,00</b> |                  | Total Item: 69.400,00         |                   |
| <b>K.C.R.S. COMERCIO DE EQUIPAMENTOS EIRELI - EPP</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                      |                               |                  | <b>21.971.041/0001-03</b>     | <b>4.750,00</b>   |
| <b>LOTE 2</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Quant.: 1            | Num: 064                      | Lance: 4.750,00  | <b>Total: 4.750,00</b>        |                   |
| Item: 1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Unidade: UNIDADE     | Marca: LIDER                  | Modelo: B650     |                               |                   |
| Descrição: Balança Eletrônica. Especificações Técnicas: Capacidade máxima até 1000 kg, divisões de 100 g; Balança eletrônica híbrida; Display LED com 6 dígitos; Plataforma quadrada com medidas entre: 700x700 a 1000x1000mm. Garantia mínima de 12 meses."                                                                                                                                                                                                |                      |                               |                  |                               |                   |
| Quantidade: 1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Val. Ref.: 5.864,82  | <b>Valor Unit.: 4.750,00</b>  |                  | Total Item: 4.750,00          |                   |
| <b>J B CARDOSO SERVIÇOS DE TRANSPORTES LTDA</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                      |                               |                  | <b>17.918.110/0001-30</b>     | <b>131.600,00</b> |
| <b>LOTE 3</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Quant.: 1            | Num: 096                      | Lance: 30.000,00 | <b>Total: 30.000,00</b>       |                   |
| Item: 1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Unidade: UNIDADE     | Marca: SAUR                   | Modelo: ELÉTRICA |                               |                   |
| Descrição: Empilhadeira elétrica manual. Especificações Técnicas: Capacidade nominal até 1000 kg; Carregador de Bateria 220 V; Comprimento total: 1800 a 2000 mm; Elevação: 3000 a 3500 mm; Fonte de energia Bateria automotiva; Freio de estacionamento Mecânico; Largura Externa do Garfo: 550 a 1200 mm; Largura total: 750 a 800 mm. Garantia mínima de 12 meses."                                                                                      |                      |                               |                  |                               |                   |
| Quantidade: 1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Val. Ref.: 37.358,22 | <b>Valor Unit.: 30.000,00</b> |                  | Total Item: 30.000,00         |                   |
| <b>LOTE 4</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Quant.: 1            | Num: 073                      | Lance: 17.000,00 | <b>Total: 17.000,00</b>       |                   |
| Item: 1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Unidade: UNIDADE     | Marca: WE                     | Modelo: 700      |                               |                   |
| Descrição: Elevador de cargas. Especificações Técnicas: Elevação: 3,00 a 3,50 m; Plataforma retangular: 600x700 mm a 800x900 mm; Capacidade: máxima entre 400 Kg até 500 kg; Dimensões totais: Altura: 3700 a 4000 mm; Largura: 1400 a 1600 mm; Profundidade: 700 a 900 mm; Partida Semi-automática; Garantia mínima de 12 meses.                                                                                                                           |                      |                               |                  |                               |                   |
| Quantidade: 1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Val. Ref.: 29.233,34 | <b>Valor Unit.: 17.000,00</b> |                  | Total Item: 17.000,00         |                   |
| <b>LOTE 13</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Quant.: 1            | Num: 061                      | Lance: 9.400,00  | <b>Total: 56.400,00</b>       |                   |
| Item: 1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Unidade: UNIDADE     | Marca: ADELAR                 | Modelo: TRI      |                               |                   |

**MUNICIPIO DE TORITAMA  
TORITAMA-PE**

Descrição: COTA PRINCIPAL 75% (AMPLA CONCORRÊNCIA) - Triciclo com caixa ou carroceria para carga de materiais Especificações Técnicas: Chassi único rebaixado (aço); Pintura eletrostática; Roda traseira - aro 20" street Roda dianteira - aro 26" aero Freios - duplo freio disco traseiro + freio dianteiro; Manete em alumínio com sistema de trava de estacionamento; Marchas de 7 velocidades; Cobre corrente e paralamas dianteiro; Medidas da caixa/carroceria: Largura: 0,70 a 0,90 m; Comprimento: 1,50 a 2,00 m; Altura: 0,95 a 1,15m; Capacidade: entre 200 Kg e 300 Kg; Garantia mínima de 12 meses.

Quantidade: 6 Val. Ref.: 9.476,67 **Valor Unit.: 9.400,00** Total Item: 56.400,00

**LOTE 14** Quant.: 1 Num: 055 Lance: 9.400,00 **Total: 28.200,00**

Item: 1 Unidade: UNIDADE Marca: ADELAR Modelo: TRI

Descrição: COTA RESERVADA 25% (EXCLUSIVO PARA MEI/ ME/EPP). Triciclo com caixa ou carroceria para carga de materiais Especificações Técnicas: Chassi único rebaixado (aço); Pintura eletrostática; Roda traseira - aro 20" street Roda dianteira - aro 26" aero Freios - duplo freio disco traseiro + freio dianteiro; Manete em alumínio com sistema de trava de estacionamento; Marchas de 7 velocidades; Cobre corrente e paralamas dianteiro; Medidas da caixa/carroceria: Largura: 0,70 a 0,90 m; Comprimento: 1,50 a 2,00 m; Altura: 0,95 a 1,15m; Capacidade: entre 200 Kg e 300 Kg; Garantia mínima de 12 meses.

Quantidade: 3 Val. Ref.: 9.476,67 **Valor Unit.: 9.400,00** Total Item: 28.200,00

**HIDROMIZA IND E COM LTDA** 03.237.629/0001-48 **68.893,60**

**LOTE 5** Quant.: 1 Num: 069 Lance: 3.700,00 **Total: 11.100,00**

Item: 1 Unidade: UNIDADE Marca: PROPRIA Modelo: MT 3

Descrição: Mesa de Triagem. Mesa para triagem de materiais recicláveis; Especificações Técnicas: Tampo em chapa de aço carbono com bordas laterais de contenção com medidas mínimas de 20 cm; Pintura em esmalte sintético; Formato retangular; Dimensões totais: Altura: 90 a 100 cm; Comprimento: 200 a 300 cm; Largura: 95 a 120 cm. Garantia mínima de 12 meses.

Quantidade: 3 Val. Ref.: 5.156,67 **Valor Unit.: 3.700,00** Total Item: 11.100,00

**LOTE 6** Quant.: 1 Num: 030 Lance: 170,00 **Total: 5.440,00**

Item: 1 Unidade: UNIDADE Marca: PROPRIA Modelo: MG B 190

Descrição: Bombona Plástica. Especificações Técnicas: Material: PEAD 2 (Polietileno de alta densidade); Impermeável com resistência química; Capacidade mínima: 190 litros.

Quantidade: 32 Val. Ref.: 244,11 **Valor Unit.: 170,00** Total Item: 5.440,00

**LOTE 7** Quant.: 1 Num: 064 Lance: 850,00 **Total: 1.700,00**

Item: 1 Unidade: UNIDADE Marca: PROPRIA Modelo: MG L

Descrição: "Carrinho de Carga Manual – Modelo Carga Armazém. Especificações Técnicas: Capacidade entre 300 Kg e 400 Kg; Dimensões totais: Altura: 1,35 a 1,50 m; Largura: 40 a 80 cm; Profundidade: 30 a 65 cm."

Quantidade: 2 Val. Ref.: 1.091,61 **Valor Unit.: 850,00** Total Item: 1.700,00

**LOTE 8** Quant.: 1 Num: 039 Lance: 2.300,00 **Total: 46.000,00**

Item: 1 Unidade: UNIDADE Marca: PROPRIA Modelo: MG 8B

Descrição: Carrinho suporte para transporte de big bag's. Especificações Técnicas: Capacidade mínima de carga: 500 kg; Capacidade de cubagem 1000 litros; Confeccionado com estrutura metálica em tubos retangulares de medidas mínimas de 40 x 60 x 2,65 mm, tubos laterais verticais em tubo de 38.1 x 1.5mm. Com quatro rodas giratórias e ganchos para fixação das alças do big-bag. Tubos Laterais desmontáveis, para que quando desmontado a base possa ser empilhada e assim facilitando no seu transporte. Garantia mínima de 12 meses.

Quantidade: 20 Val. Ref.: 3.883,33 **Valor Unit.: 2.300,00** Total Item: 46.000,00

**LOTE 9** Quant.: 1 Num: 059 Lance: 116,34 **Total: 4.653,60**

Item: 1 Unidade: UNIDADE Marca: PROPRIA Modelo: MG B - RAFIA



**MUNICIPIO DE TORITAMA  
TORITAMA-PE**



Descrição: Big Bag de Ráfia Especificações Técnicas: Saco Big Bag de ráfia com medidas aproximadas: 1,20x0,90x0,90cm (AxLxC); Material: Ráfia, polipropileno trançado; Capacidade para suportar até 1000 Kg; Capacidade de cubagem 1000 litros.

Quantidade: 40 Val. Ref.: 116,34 Valor Unit.: 116,34 Total Item: 4.653,60

**SERTAO FORTE LTDA** 35.189.259/0001-07 101.176,80

**LOTE 10** Quant.: 1 Num: 088 Lance: 148,35 **Total: 20.769,00**

Item: 1 Unidade: UNIDADE Marca: LAR PLÁSTICOS Modelo: LAR PLÁSTICOS

Descrição: Lixeira Papeleira de 50 L Especificações Técnicas: Capacidade: até 50 Litros; Material: plástico polipropileno ou polietileno de alta densidade com proteção UV; Haste de fixação da tampa no corpo: em PEAD; Possuir apagador de cigarros em aço inox e fechadura; Abertura Frontal.

Quantidade: 140 Val. Ref.: 148,35 Valor Unit.: 148,35 Total Item: 20.769,00

**LOTE 11** Quant.: 1 Num: 086 Lance: 585,00 **Total: 37.440,00**

Item: 1 Unidade: UNIDADE Marca: LAR PLÁSTICOS Modelo: LAR PLÁSTICOS

Descrição: Conjunto de 2 Lixeiras papeleiras de 50 litros. Especificações Técnicas: Material: Polietileno de Alta Densidade (PEAD) ou Polipropileno (PP); Capacidade: até 50 litros cada coletor. Cores: duas cores diferentes (a combinar) Adesivos: 1 recicláveis + 1 não recicláveis. Acompanhar poste/suporte de fixação confeccionado em aço carbono; Dimensões do coletor: Altura: 70 a 120 cm; Largura: 40 a 50 cm; Comprimento: 25 a 40 cm.

Quantidade: 64 Val. Ref.: 596,56 Valor Unit.: 585,00 Total Item: 37.440,00

**LOTE 12** Quant.: 1 Num: 002 Lance: 716,13 **Total: 42.967,80**

Item: 1 Unidade: UNIDADE Marca: LAR PLÁSTICOS Modelo: LAR PLÁSTICOS

Descrição: Conjunto de 4 lixeiras de 50 litros para coleta seletiva com suporte de fixação. Especificações Técnicas: Capacidade: até 50 Litros e cada coletor; Material: Polietileno de Alta Densidade (PEAD) ou Polipropileno (PP); Com suporte de fixação confeccionado em aço carbono; Cores das lixeiras: Amarelo, verde, azul e vermelho; Dimensões do coletor: Altura: 700 a 900mm; Largura: 300 a 400mm.

Quantidade: 60 Val. Ref.: 716,13 Valor Unit.: 716,13 Total Item: 42.967,80

**E MART CAR INDÚSTRIA COMÉRCIO & LOCAÇÃO DE EQUIPAMENTOS ELÉTRICOS EIRELI** 35.286.619/0001-99 52.818,00

**LOTE 15** Quant.: 1 Num: 026 Lance: 26.409,00 **Total: 52.818,00**

Item: 1 Unidade: UNIDADE Marca: Emart car Modelo: TR 502

Descrição: Triciclo elétrico com carroceria. Especificações Técnicas: Autonomia da Bateria: entre 70 e 80 Km. Freio dianteiro: Disco Freio traseiro: Tambor Motor potência: 1.200 watts Voltagem: 60V (5 baterias de 12v) 60Ah Roda da frente: 3.0-12 Roda traseira: 3.0-12 Velocidade máxima: 30Km/h Medidas da caixa/ carroceria: Largura: 0,90 a 1,20 m; Comprimento: 1,40 a 1,65 m; Altura: 0,40 a 1,00m; Capacidade: mínima de 400 kg; Garantia mínima de 12 meses.

Quantidade: 2 Val. Ref.: 26.409,33 Valor Unit.: 26.409,00 Total Item: 52.818,00



MUNICIPIO DE TORITAMA  
TORITAMA-PE



*Francescco Marcelino Ferreira Xavier*

PREGOEIRO: FRANCESCO MARCELINO FERREIRA XAVIER

*Jose Aelson Tavares Neto*

EQUIPE DE APOIO JOSÉ AELSON TAVARES NETO

*Ana Joaquina Jordão Tavares Cavalcante*

AUXILIAR O PREGOEIRO ANA JOAQUINA JORDÃO TAVARES CAVALCANTE



# **RELATÓRIO DE ECONOMIA**

**RELATÓRIO DE ECONOMIA**

**PREGÃO ELETRÔNICO Nº 005/2023**  
Processo Administrativo Nº 010/2023

Tipo: AQUISIÇÃO

PREGOEIRO: FRANCESCO MARCELINO FERREIRA XAVIER

Data de Publicação: 17/02/2023 08:35:54

|                |                | Valor ref. total: 510.000,00 | Desconto médio: 15,22% | Total economizado: 81.361,60 |            |
|----------------|----------------|------------------------------|------------------------|------------------------------|------------|
| LOTE 1         | Quantidade.: 1 | Total lote: 89.733,34        | Média lote (%): 22,66% | Econ. lote: 20.333,34        | Econ. Item |
| Item Descrição | Quantidade     | Val. Ref.                    | Val. Final             | Economia (%)                 | Econ. Item |

1 Prensa enfileiradora vertical.  
Especificações técnicas:  
Prensa enfileiradora Vertical seguindo as Normas NR 10 e NR 12  
Material: feita em chapas de aço de 3/16 MM2;  
Acompanhada de Manual de Uso, Nota Fiscal, Laudo e ART;  
Garantia mínima de 12 meses.  
Capacidade: de 200 a 300 kg;  
Potência: 25 toneladas;  
Dimensões da caixa de operação:  
Altura: 1000 a 2000mm;  
Largura: 600 a 1200mm;  
Profundidade: 900 a 1200 mm.  
Motor Elétrico de 10 CV.

20.333,34

|                |                | Total lote: 5.864,82 | Média lote (%): 19,01% | Econ. lote: 1.114,82 |            |
|----------------|----------------|----------------------|------------------------|----------------------|------------|
| LOTE 2         | Quantidade.: 1 | Total lote: 5.864,82 | Média lote (%): 19,01% | Econ. lote: 1.114,82 | Econ. Item |
| Item Descrição | Quantidade     | Val. Ref.            | Val. Final             | Economia (%)         | Econ. Item |

1 Balança Eletrônica.  
Especificações Técnicas:  
Capacidade máxima até 1000 kg, divisões de 100 g;  
Balança eletrônica híbrida;  
Display LED com 6 dígitos;  
Plataforma quadrada com medidas entre: 700x700 a 1000x1000mm.  
Garantia mínima de 12 meses."



**MUNICÍPIO DE TORITAMA**  
**TORITAMA-PE**

|        |                               |                |                       |            |                        |            |                      |  |
|--------|-------------------------------|----------------|-----------------------|------------|------------------------|------------|----------------------|--|
| LOTE 3 |                               | Quantidade.: 1 | Total lote: 37.358,22 |            | Média lote (%): 19,70% |            | Econ. lote: 7.358,22 |  |
| Item   | Descrição                     | Quantidade     | Val. Ref.             | Val. Final | Economia (%)           | Econ. Item |                      |  |
| 1      | Empilhadeira elétrica manual. | 1              | 37.358,22             | 30.000,00  | 19,70%                 | 7.358,22   |                      |  |

|   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |   |           |           |        |          |
|---|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|-----------|--------|----------|
| 1 | Empilhadeira elétrica manual.<br>Especificações Técnicas:<br>Capacidade nominal até 1000 kg;<br>Carregador de Bateria 220 V;<br>Comprimento total: 1800 a 2000 mm;<br>Elevação: 3000 a 3500 mm;<br>Fonte de energia Bateria automotiva;<br>Freio de estacionamento Mecânico;<br>Largura Externa do Garfo: 550 a 1200 mm;<br>Largura total: 750 a 800 mm.<br>Garantia mínima de 12 meses." | 1 | 37.358,22 | 30.000,00 | 19,70% | 7.358,22 |
|---|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|-----------|--------|----------|

| LOTE 4 |                    | Quantidade.: 1 | Total lote: 29.233,34 |            | Média lote (%): 41,85% |            | Econ. lote: 12.233,34 |  |
|--------|--------------------|----------------|-----------------------|------------|------------------------|------------|-----------------------|--|
| Item   | Descrição          | Quantidade     | Val. Ref.             | Val. Final | Economia (%)           | Econ. Item |                       |  |
| 1      | Elevador de cargas | 1              | 29.233,34             | 17.000,00  | 41,85%                 | 12.233,34  |                       |  |

|   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |   |           |           |        |           |
|---|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|-----------|--------|-----------|
| 1 | Elevador de cargas.<br>Especificações Técnicas:<br>Elevação: 3,00 a 3,50 m;<br>Plataforma retangular: 600x700 mm a 800x900 mm;<br>Capacidade: máxima entre 400 Kg até 500 kg;<br>Dimensões totais:<br>Altura: 3700 a 4000 mm;<br>Largura: 1400 a 1600 mm;<br>Profundidade: 700 a 900 mm;<br>Partida Semi-automática;<br>Garantia mínima de 12 meses. | 1 | 29.233,34 | 17.000,00 | 41,85% | 12.233,34 |
|---|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|-----------|--------|-----------|

| LOTE 5 |  | Quantidade.: 1 | Total lote: 15.470,01 |  | Média lote (%): 28,25% |  | Econ. lote: 4.370,01 |  |
|--------|--|----------------|-----------------------|--|------------------------|--|----------------------|--|
|--------|--|----------------|-----------------------|--|------------------------|--|----------------------|--|

